

Nowa Sól, 04.03.2024r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku z planowaną realizacją przedsięwzięcia pn.: „Zakup, instalacja i uruchomienie innowacyjnej i zrobotyzowanej linii tłoczenia na gorąco z wykorzystaniem opatentowanej technologii TemperBox® funkcjonującej w warunkach Przemysłu 4.0.” dla którego GEDIA Poland Sp. z o.o. ubiega się o dofinansowanie w ramach inwestycji wspierającej robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach A2.1.1 z Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększenia Odporności (KPO) zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na **zakup, instalację i uruchomienie linii tłoczenia na gorąco z wykorzystaniem opatentowanej technologii TemperBox®**. zgodnie z zakresem określonym w niniejszym zapytaniu ofertowym.

1. Nazwa i adres Zamawiającego

GEDIA Poland Sp. z o.o.

Staszica 2

67-100 Nowa Sól

email: j.nowak@pl.gedia.com

telefon: **+48 723960334**

adres strony internetowej: <https://www.gedia.com/pl/dostawcy/projekty-zakupowe>

2. Termin i sposób składania ofert

- 1) Termin składania ofert: 12.04.2024 r. (do końca dnia tj. 23:59)
- 2) Oferta powinna zostać złożona na formularzu oferty stanowiącym Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego oraz powinna zawierać:
 - a) datę i miejsce sporządzenia,
 - b) pieczęć firmy,
 - c) nazwę i adres siedziby Oferenta, nr NIP Oferenta (lub równoważny nr obowiązujący w kraju, w którym podmiot jest zarejestrowany),
 - d) imię i nazwisko oraz dane kontaktowe (telefon oraz adres e-mail) osoby wyznaczonej do kontaktów z Zamawiającym,
 - e) adres do korespondencji (jeżeli inny niż adres siedziby),
 - f) oferowaną cenę netto oraz brutto, która uwzględni wszelkie koszty niezbędne do realizacji zamówienia (w przypadku ofert podanych w walucie innej niż PLN, wartość oferty zostanie przeliczona przy zastosowaniu średniego kursu sprzedaży ogłaszanego przez NBP, obowiązującego w dniu sporządzania protokołu wyboru oferty),
 - g) okres gwarancji przedmiotu zamówienia (określony w miesiącach),
 - h) termin realizacji zamówienia (określony w miesiącach),
 - i) inne dodatkowe informacje (jeśli dotyczy),
 - j) wyjaśnienie zakresu równoważności zaproponowanych parametrów w stosunku do opisu przedmiotu zamówienia określonego w pkt. 3 (jeśli dotyczy),
 - k) oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków uczestnictwa w postępowaniu ofertowym.
- 3) Każdy Oferent powinien dostarczyć również:
 - a) pełnomocnictwo do podpisania oferty (jeśli nie wynika z dokumentów rejestrowych),



- b) specyfikację techniczną potwierdzającą spełnienie parametrów zawartych w pkt. 3 zapytania ofertowego (opcjonalnie).
- 4) Formularz oferty oraz wszystkie załączniki do oferty powinny być opatrzone podpisem osoby upoważnionej lub umocowanej do reprezentowania Oferenta. Możliwe jest podpisanie oferty kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
- 5) **Ofertę wraz z kompletem załączników należy złożyć na podany w pkt. 1 adres e-mail, pocztą tradycyjną na podany adres w pkt. 1 (obowiązuje data otrzymania oferty w siedzibie Zamawiającego) lub osobiście w siedzibie Zamawiającego, w wyznaczonym terminie składania ofert, określonym w pkt. 2.1.** Oferty złożone po upływie wskazanego terminu nie będą rozpatrywane.
- 6) Oferenci mogą przed terminem składania ofert zmienić, uzupełnić lub wycofać swoją ofertę.
- 7) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- 8) W toku oceny ofert ważnych odbywającej się zgodnie z przyjętymi kryteriami oceny określonymi w pkt. 7 Zamawiający może podjąć negocjacje cenowe ze wszystkimi Oferentami na równych warunkach. Przebieg negocjacji będzie potwierdzony protokołem z negocjacji.
- 9) Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmodyfikować treść zapytania ofertowego wyznaczając nowy termin składania ofert. Zamawiający poinformuje o zakresie wprowadzonych zmian w treści zapytania ofertowego za pośrednictwem strony internetowej. Wszelkie modyfikacje, uzupełnienia i ustalenia oraz zmiany, w tym zmiany terminów stają się integralną częścią zapytania ofertowego i będą wiążące przy składaniu ofert. Wszelkie prawa i zobowiązania Zamawiającego oraz Dostawcy odnośnie wcześniej ustalonych terminów będą podlegały nowemu terminowi. W takim przypadku każdy z Oferentów będzie miał prawo do nowelizacji już złożonej oferty. Nie dotyczy to nieistotnych korekt w treści zapytania ofertowego.
- 10) W przypadku aktualizacji oferty, Dostawca powinien wyraźnie określić, która ze złożonych ofert jest ofertą ostateczną.
- 11) Dostawcy mają możliwość wypełnienia formularza oferty w języku polskim lub języku angielskim, korzystając z dołączonych do zapytania równoważnych wzorów dokumentów w obu językach.

3. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiot zamówienia **obejmuje zakup, instalację i uruchomienie linii tłoczenia na gorąco dla Zakładu GEDIA Poland** o następujących elementach i parametrach:

1) Wymagania ogólne:

- Linia do formowania na gorąco z podajnikiem wykrojów, jednostkami znakującymi, z systemem piecowym, w tym wymagana jest możliwość miejscowego hartowania (jeden arkusz o różnych zakresach twardości) oraz odpowiednia automatyzacja i wzajemne połączenie elementów linii.
- Wymagany jest system pracy pieców z możliwością indywidualnej regulacji temperatury. Piece należy zintegrować z kompletną linią do formowania na gorąco i połączyć z systemem przygotowania materiału, prasą, automatyką i systemem sterowania.
- Do produkcji elementów hartowanych w procesie tłoczenia wymagana jest prasa hydrauliczna z wysoce wydajnym układem napędowym. Załadunek i rozładunek prasy odbywa się za pomocą systemu podajnika liniowego.
- Prowadniki, kable i węże: Ze względu na duże przyspieszenia i prędkości, prowadniki i kable muszą być zaprojektowane tak, aby montaż odbywał się za pomocą wtyczek, aby wymiana mogła być przeprowadzona bez konieczności wykonywania okablowania.
- Linia produkcyjna ma zostać zrealizowana przez generalnego wykonawcę, który ponosi całkowitą odpowiedzialność za wszystkie komponenty linii.
- Przyjmując zamówienie wykonawca wyraża zgodę na spełnienie następujących postanowień i wymagań:
 - WE Dyrektywa maszynowa wraz ze zmianami
 - WE Dyrektywa niskonapięciowa wraz ze zmianami
 - WE Dyrektywa dotycząca kompatybilności elektromagnetycznej wraz ze zmianami

- Wszystkie zharmonizowane normy europejskie, które mają zastosowanie do maszyn lub technicznych urządzeń roboczych, w szczególności istniejące podstawowe normy bezpieczeństwa A, B i C, grupy i normy produktowe

Obowiązek ten obejmuje:

- oznakowanie CE nanoszone jest na maszynę kompletną i gotową do użycia, zgodnie z Załącznikiem I Dyrektywy Maszynowej.
- deklaracja zgodności w języku polskim zgodnie z załącznikiem II Dyrektywy Maszynowej jest wydawana i dostarczana wraz z maszyną posiadającą oznakowanie CE.
- tabliczka znamionowa jest umieszczona na maszynie zgodnie z Załącznikiem I Dyrektywy Maszynowej
- instrukcja obsługi jest dostarczona w języku polskim zgodnie z Załącznikiem I Dyrektywy Maszynowej i ISO 12100
- dokumentacja techniczna zgodnie z Załącznikiem VII Dyrektywy Maszynowej. Wraz z maszyną dostarczane są następujące elementy dokumentacji technicznej:
 - o Ocena ryzyka
 - o Protokół testu bezpieczeństwa i odbioru
- Obowiązki te stanowią integralną część umowy kupna. W przypadku niespełnienia tych wymagań zamówienie uważa się za niezrealizowane zgodnie z umową. Zastrzegamy sobie prawo do dochodzenia roszczeń z tytułu wynikających z tego szkód.

W przypadku każdej normy, wymagania i dyrektywy opisanych w tej sekcji zawsze obowiązuje najnowsza wersja – oparta na dacie złożenia i przyjęcia zamówienia.

- Proces rejestracji danych eksploatacyjnych (proces ODR) obejmuje następujące funkcje:
 - Każda część, która została poprawnie wyprodukowana i odprowadzona z maszyny jako produkt gotowy, jest liczona jako część OK.
 - Każda część, która nie została poprawnie wyprodukowana, jest liczona jako część NOK.
 - Jeżeli ocena OK/NOK nie jest możliwa z powodu braku wykrycia, ta część jest rejestrowana jako część OK, a następnie ręcznie usuwana z odpowiedniego zamówienia.
 - Części są liczone tylko w trybie automatycznym lub ręcznym, o ile jest to wykonywane na potrzeby produkcji.
- Dostawca maszyny zgadza się przejąć odpowiedzialność za ogólną zgodność wszystkich komponentów i zaakceptować wymagania zakupowe dotyczące technicznego sprzętu roboczego lub maszyn dla całej linii produkcyjnej, jak wyszczególniono w tym dokumencie.
Linia jako całość składa się z następujących części:

- a. Stacja podawania wykrojów
- b. Stacja znakowania wykrojów
- c. Przenośnik wykrojów do pieców
- d. System pieców / rozwiązanie dla uzyskania zróżnicowanej twardości produktu
- e. Przenośnik wykrojów z pieców do prasy
- f. Prasa ze stołem do wymiany przyrządów
- g. Przenośnik wykrojów z prasy do obszaru pakowania
- h. Nadrzędny system sterowania
- i. Monitoring procesu i jakości, termografia

2) Dane techniczne:

Linia tłoczenia na gorąco z możliwością uzyskania zróżnicowanej twardości produktu

- | | | |
|------------------------|--------------------|------|
| • Miejsce montażu: | Nowa Sól Polska | |
| • Czas produkcji | Dni/godziny | 7/24 |
| • Przerwy produkcyjne: | 2 x 1 tydzień/ rok | |

- Przebiorzenia dziennie: ≥ 2
- Różnica temperatur: 5 – 7 K
- Maks. ciśnienie wody chłodzącej: 4 bar
- Zakładowa sieć sprężonego powietrza: 6 bar
- Sprężone powietrze Zanieczyszczenia i klasy czystości: 4:4:3
ISO 8573-1:2010
- Parametry materiału:
 - Materiał: stal 22MnB5
 - Min. grubość materiału: 0,5 mm
 - Maks. grubość materiału: 4 mm

System pieców

- Szerokość wnęki: 2300 mm
- Szerokość użytkowa zgodnie z CQI9: 2100 mm
- Głębokość użytkowa zgodnie z CQI9: 1600 mm
- Liczba wykrojów we wsadzie: normalne przypadki 4
- Liczba wykrojów we wsadzie: przypadki wyjątkowe 6
- System grzania: *elektryczny*
- Atmosfera gazu ochronnego: *nie*
- Kontrola punktu rosy do: -15°C

Praca z wykrojów

Podajnik wykrojów

- Liczba wózków wyjezdnych: 4
- Powierzchnia użytkowa na sekcję podajnika: 2300 x 1400 mm
- Maks. nośność na wózek: 5 ton
- Liczba magnesów rozdzielających na wózek wyjezdny: 4
- Maks. wysokość stosu wykrojów: 500 +10 mm

Znakowanie wykrojów

- Maks. liczba stosów wykrojów na wózek: 4
- Liczba jednostek znakujących: 2 x 4
- Pozycja zaznaczenia od krawędzi wykroju min.: 400 mm
- Ilość cyfr: 10
- Wysokość napisów: 4 mm
- Liczba urządzeń pomiarowych: 8
- Dokładność: 0,1 mm

Stacja centrująca

- Liczba obwodów podciśnienia na jednostkę rozładującą 2 obwody
- Obciążenie min.: 40 kg
- Wymiana chwytaka: *ręcznie*
- Dokładność: +/- 1,0 mm

Transport wykrojów z pieca do prasy

- Dokładność: +/- 1,0 mm
- Udźwig min.: 2 x 60 kg
- Liczba obwodów chwytaków na podajnik 2 obwody
- Wymiana chwytaków *ręcznie*

Obsługa wykrojów z prasy na przenośnik wyjściowy

- Dokładność 1,0 mm
- Udźwig min: 2 x 60 kg
- Ilość programowalnych wyjść pneumatycznych dla chwytaków na podajnik: 4
- Liczba indywidualnie programowalnych wejść czujników do kontroli transportu detali na podajnik: 4
- Zmiana oprzyrządowania: *ręcznie*

Przenośnik końcowy

- Szerokość użytkowa 2200 mm
- Wysokość rozładunku przy ręcznym pakowaniu gotowych części: 850 mm
- Maksymalna temperatura produktu: 200°C

Termografia/detekcja położenia – strona załadunkowa prasy

- Zakres temperatury: 700°C – 950°C
- Rozdzielczość temperatury: 1°C
- Dokładność pozycjonowania: 1 mm

Prasa

- Napęd: *hydrauliczny*
- Siła nacisku: 12000 kN
- Skok suwaka: 1400 mm
- Odległość między stołem a suwakiem (DMP) 1000 mm
- Odległość między stołem a suwakiem (GMP) 2400 mm
- Powierzchnia mocowania narzędzia na stole prasy (Dł.xSz.):
W kierunku przepływu materiału 3000 x 2200 mm
- Powierzchnia mocowania narzędzia na suwaku (Dł.xSz.):
W kierunku przepływu materiału 3000 x 2200 mm
- Maks. waga górnej części narzędzia: 15000 kg
- Całkowita waga narzędzia: 30000 kg
- Liczba stołów wyjezdnych na przyrządy: 2 szt.
- Układ stołów wyjezdnych na przyrządy: T-Track
- Tłumik uderzenia przy cięciu: *nie*
- Przygotowanie do usunięcia złomu: *nie*
- Czas hartowania w DMP przy maksymalnej sile nacisku: 60 s
- Prędkość suwaka, prędkość zamykania ≥ 800 mm/ s
- Prędkość suwaka, prędkość formowania 0 – 6000 kN ≥ 200 mm/ s
- Prędkość suwaka, prędkość ruchu powrotnego ≥ 600 mm/ s
- Regulacja prędkości ruchu powrotnego w zakresie 1 – 80 mm od DMP 50-150 mm/ s
- Półautomatyczny system mocowania narzędzia na suwaku *łącznie 12 jednostek; 6 na stronę*
- Liczba rowków teowych na suwaku: 10
- Liczba rowków teowych na stole wyjezdnym: 10
- Ilość otworów centrujących narzędzie: 8
- Liczba kanałów zabezpieczenia narzędzia: 32
- Typ złącza interfejsu Harting HAN 24
- Całkowita liczba złączy interfejsu: 8
- Liczba krzywek na prasie: 16
- Typ złącza interfejsu Harting HAN 24

Przedmiot zamówienia będzie zgodny z warunkami niniejszego zapytania ofertowego, jeśli będzie spełniał warunki przedstawione w powyższej specyfikacji technicznej w sposób zgodny lub równoważny (zakres równoważności dotyczy parametrów urządzenia lub poszczególnych jego elementów). Przedmiot zamówienia nie może mieć parametrów gorszych

niż przedstawione w zapytaniu ofertowym. Odpowiedzialność za wyjaśnienie zakresu równoważności zaproponowanych parametrów spoczywa na składającym ofertę.

Kod numeryczny Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) dla przedmiotowego zadania:

42636000-3 Prasy.

4. Harmonogram realizacji zamówienia

- 1) Termin realizacji umowy: do 24 miesięcy od daty podpisania umowy.
- 2) Termin związania z ofertą: 60 dni od daty złożenia oferty.

5. Warunki udziału w postępowaniu

5.1 Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot spełniający łącznie wszystkie następujące warunki:

- 1) Czynne prowadzenie działalności gospodarczej (w przypadku dostawców krajowych - aktywny wpis w CEIDG lub KRS) oraz posiadanie uprawnień do wykonywania działalności polegającej na sprzedaży przedmiotu zapytania ofertowego – weryfikacja na podstawie oświadczenia stanowiącego integralną część Załącznika nr 1 do zapytania ofertowego.
- 2) Wobec Oferenta nie otwarto likwidacji ani nie ogłoszono upadłości – weryfikacja na podstawie oświadczenia stanowiącego integralną część Załącznika nr 1 do zapytania ofertowego.
- 3) Brak powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym – weryfikacja na podstawie oświadczenia stanowiącego integralną część Załącznika nr 1 do zapytania ofertowego.

5.2 Wiedza i doświadczenie

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot, który posiada wiedzę i doświadczenie umożliwiające poprawną realizację zamówienia. Wymagane jest, aby Oferent posiadał udokumentowane doświadczenie tj. **co najmniej 3 zrealizowane zamówienia w ciągu ostatnich 3 lat w zakresie dostawy pras dla zakładów produkcyjnych**. Ocena spełnienia warunku dokonana zostanie na zasadzie *spełnia/nie spełnia* na podstawie złożonego przez Oferenta oświadczenia stanowiącego integralną część Załącznika nr 1 do zapytania ofertowego. Zamawiający może żądać od Dostawcy dodatkowych dokumentów potwierdzających spełnienie niniejszego warunku.

5.3 Potencjał techniczny

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot, który posiada potencjał techniczny umożliwiający poprawną realizację zamówienia. Ocena spełnienia warunku dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym będzie dokonana na zasadzie *spełnia/nie spełnia* na podstawie złożonego przez Oferenta oświadczenia stanowiącego integralną część Załącznika nr 1 do zapytania ofertowego.

5.4 Osoby zdolne do wykonania zamówienia

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot, który posiada zasoby kadrowe umożliwiające poprawną realizację zamówienia, w szczególności podmiot, osoby przez niego zatrudnione oraz osoby działające na jego zlecenie powinny posiadać uprawnienia, pozwolenia i licencje, w tym wszelkie uprawnienia, pozwolenia i licencje wymagane odrębnymi przepisami, które są niezbędne do prawidłowej realizacji zamówienia. Ocena spełnienia warunku dokonana zostanie na zasadzie *spełnia/nie spełnia* na podstawie złożonego przez Oferenta oświadczenia stanowiącego integralną część Załącznika nr 1 do zapytania ofertowego.

5.5 Sytuacja ekonomiczna i finansowa

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot, który znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej prawidłową realizację pełnego zakresu przedmiotu zamówienia, w tym jego terminową realizację oraz nie znajduje się w stanie upadłości ani likwidacji, nie wszczęto wobec Oferenta postępowania upadłościowego czy likwidacyjnego. Ocena spełnienia warunku będzie dokonana zostanie na zasadzie *spełnia/nie spełnia* na podstawie złożonego przez Oferenta oświadczenia stanowiącego integralną część Załącznika nr 1 do zapytania ofertowego.

6. Inne postanowienia zapytania ofertowego

- 1) W ramach postępowania Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert wariantowych oraz wariantowości cen.

- 2) W ramach postępowania Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych.
- 3) Zamawiający ma prawo wglądu do dokumentów potwierdzających prawdziwość danych zawartych w ofercie oraz załącznikach do oferty.
- 4) W przypadku niewpłynięcia żadnej oferty na przedmiot zamówienia lub wpłynięcia tylko ofert podlegających odrzuceniu, lub w sytuacji, gdy wszyscy potencjalni Dostawcy zostaną wykluczeni z postępowania, lub nie spełnią warunków udziału w postępowaniu, Zamawiający dokona wyboru dowolnego Dostawcy przedmiotu zamówienia (z wolnej ręki), który spełni wszystkie kryteria i warunki określone w niniejszym zapytaniu ofertowym.
- 5) Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydadzą się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub wzbudzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający ma prawo żądać od Oferenta złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z Oferentem i będzie mógł odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
- 6) W przypadku, gdy wybrany Dostawca odstąpi od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, Zamawiający może zawrzeć umowę z Oferentem, który w prawidłowo przeprowadzonym postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
- 7) Zamawiający jest uprawniony do odstąpienia od zastosowania zasady konkurencyjności w sytuacji, w której ze względu na wyjątkową sytuację niewynikającą z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego, której wcześniej nie można było przewidzieć (np. klęski żywiołowe, katastrofy, awarie), wymagane jest natychmiastowe wykonanie zamówienia i nie można zachować określonego terminu składania ofert. W przypadku wystąpienia wymienionej sytuacji Zamawiający jest zobowiązany do pisemnego uzasadnienia spełnienia wskazanych przesłanek.
- 8) Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyn na każdym etapie postępowania, w tym na etapie zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Dostawcy oraz do unieważnienia postępowania także po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty.

7. Kryteria oceny ofert

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

7.1 Kryteria dopuszczające:

- 1) Spełnienie warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt. 5.
- 2) Złożenie oferty w terminie.
- 3) Przygotowanie oferty zgodnie z wymaganiami określonymi w pkt. 2.2.
- 4) Przedstawienie wszystkich wymaganych załączników do zapytania ofertowego.
- 5) Zakres oferowanego zamówienia jest zgodny z określonymi wymogami.

Niespełnienie któregokolwiek z powyższych kryteriów spowoduje odrzucenie oferty – nie będzie podlegała dalszej ocenie, przy czym istnieje możliwość uzupełnienia oferty, jeśli Zamawiający uzna, że jej weryfikacja będzie wymagała wyjaśnienia informacji zawartych w ofercie. W takich przypadkach, odrzucenie oferty nastąpi, jeśli Oferent nie uzupełni złożonej oferty w ciągu maksymalnie 5 dni roboczych od otrzymania od Zamawiającego wezwania do uzupełnienia. W przypadku uzupełnienia oferty przez Oferenta, Zamawiający dokona ponownej oceny oferty biorąc pod uwagę dostarczone uzupełnienia. Ponowny brak spełnienia któregokolwiek z powyższych kryteriów spowoduje odrzucenie oferty bez możliwości jej ponownego uzupełnienia.

7.2 Kryteria punktowe:

- 1) Przy ocenie oferty będą brane pod uwagę następujące elementy:

- a) cena zamówienia netto (C) - waga: 100%,
- 2) Końcowa liczba punktów to sumaryczna ilość punktów za poszczególne kryteria. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową liczbę punktów.
- 3) Cena zamówienia (max 100 pkt):
 - a) Wartość oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z wykonaniem przedmiotu zamówienia. W cenie netto należy uwzględnić zakup, dobór, dostawę, montaż oraz uruchomienie przedmiotu zamówienia.
 - b) Cena podlegająca ocenie będzie łączną ceną netto (bez VAT) za wykonanie zlecenia.

Metodologia przyznania punktów:

Liczba punktów (C) dla badanej oferty zostanie obliczona wg następującego wzoru:

$$C = \frac{\text{cena oferty, na której wskazano najniższą cenę netto wśród ocenianych ofert}}{\text{cena wskazana na ofercie badanej}} * 100\%$$

- 4) Oferta, która otrzyma największą liczbę punktów wyliczoną wg poniższego wzoru zostanie uznana za najkorzystniejszą. Wybór Zamawiającego jest ostateczny i nie podlega zaskarżeniu oraz zażaleniu.

OCENA KOŃCOWA = C

- 5) Wyniki działań matematycznych, dokonywanych przy ocenie badania ofert podlegają zaokrągleniu do drugiego miejsca po przecinku. W przypadku uzyskania w ten sposób równej punktacji dla co najmniej dwóch ofert, dokonuje się ponownych wyliczeń, zaokrąglając wyniki działań matematycznych do czwartego miejsca po przecinku.
- 6) Oferty spełniające wszystkie wymogi przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej cenowo. Następnie ofertom zostaną przyznane punkty zgodnie z metodologią przyznawania punktów opisaną powyżej. W postępowaniu ofertowym zwycięży Oferent, który zdobędzie najwyższą liczbę punktów. W przypadku równej liczby punktów zwycięży Oferent, który zaproponował najbardziej korzystną cenę.

8. Wykluczenia

Wykluczeniu z postępowania podlegają Dostawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Dostawcy a Dostawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z dostawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- pozostawanie z Dostawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

9. Istotne postanowienia umowy

- 1) Zamawiający dokona odbioru na podstawie podpisanego protokołu odbioru końcowego. Podstawą do zapłaty wynagrodzenia będzie podpisany bez zastrzeżeń przez obie strony protokół odbioru końcowego, przy czym Zamawiający dopuszcza możliwość płatności częściowych po podpisaniu bez zastrzeżeń przez obie strony protokołu odbioru częściowego.

- 2) Zamawiający, może wypowiedzieć zawartą umowę w całości lub części w szczególności w następujących przypadkach:
- a) gdy Dostawca opóźnia się z realizacją Przedmiotu umowy w ustalonym w umowie terminie, po wcześniejszym wezwaniu do prawidłowej realizacji umowy,
 - b) gdy Przedmiot umowy jest wadliwy lub niezgodny z warunkami określonymi w zapytaniu ofertowym, ofercie lub w umowie, a Dostawca w dodatkowym terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, nie usunie stwierdzonych naruszeń.

Szczegółowe warunki wypowiedzenia umowy oraz warunki rozliczenia zostaną ustalone w umowie między Zamawiającym, a Dostawcą.

10. Warunki zmiany umowy

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Dostawcy, w następującym zakresie:

- 1) Konieczność wprowadzenia zmian będzie następstwem zmian wprowadzonych w umowach pomiędzy Zamawiającym a inną niż Dostawca stroną, w tym innym dostawcą lub instytucją nadzorującą realizację projektu, w ramach którego realizowane jest Zamówienie, przy czym zmiana może dotyczyć wyłącznie tych zapisów umowy, na które będą miały bezpośredni wpływ modyfikacje, a zmiany nie mogą prowadzić do zwiększenia wynagrodzenia Dostawcy.
- 2) Z uwagi na przedłużającą się procedurę wyboru Dostawcy w postępowaniu o udzieleniu niniejszego zamówienia lub w związku z innymi okolicznościami, których nie dało się wcześniej przewidzieć, uniemożliwiającymi prawidłową realizację dostaw objętych przedmiotem umowy, konieczna stanie się modyfikacja terminów określonych w zapytaniu bądź umowie.
- 3) Dopuszcza się zmianę terminu wykonania umowy w przypadkach, gdy:
 - a) wystąpiły zjawiska związane z działaniem siły wyższej (klęska żywiołowa, niepokoje społeczne, działania militarne, pandemia, itp.) uniemożliwiające dostawę przedmiotu zamówienia,
 - b) wystąpią okoliczności, których strony umowy nie były w stanie przewidzieć, pomimo zachowania należytej staranności lub z przyczyn wystąpienia przeszkód formalnoprawnych niezależnych od stron umowy,
 - c) powstały opóźnienia na wcześniejszych etapach realizacji projektu,
 - d) powstały opóźnienia w wydaniu lub zmiany w decyzjach administracyjnych lub innych instytucji (decyzje władz publicznych, zmiany obowiązującego prawa, oczekiwanie na nieprzewidziane wcześniej a konieczne wyniki ekspertyz, wyroki sądowe, itp.),
 - e) przedmiot umowy zostanie wykonany przed terminem umownym i pozyskania przez Zamawiającego środków na zapłatę wynagrodzenia Dostawcy we wcześniejszym terminie,
 - f) wystąpi potrzeba przeprowadzenia dodatkowych dostaw, polegających na częściowej wymianie dostarczonych elementów zamówienia lub instalacji albo zwiększeniu zaplanowanej dostawy lub rozbudowie istniejących instalacji, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - zmiana Dostawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
 - zmiana Dostawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego,
 - wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,

Wszelkie zmiany postanowień umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności. Wystąpienie którejkolwiek z wymienionych wyżej okoliczności w zakresie mającym wpływ na przebieg realizacji zamówienia skutkuje tym, iż termin wykonania umowy może ulec odpowiedniemu przedłużeniu/zmianie o czas niezbędny do zakończenia wykonania jej

przedmiotu w sposób należyty. Wszelkie opóźnienia/zmiany muszą być udokumentowane stosownymi protokołami podpisanymi przez Dostawcę i Zamawiającego, na podstawie których strony ustalą nowe terminy.

11. Klauzula informacyjna RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej: RODO, Zamawiający informuje, że:

- 1) Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest GEDIA Poland Sp. z o.o., Staszica 2, 67-100 Nowa Sól, NIP: 526-21-61-089.
- 2) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu prowadzenia przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia oraz zawarcia umowy, a podstawą prawną ich przetwarzania jest obowiązek prawny stosowania sformalizowanych procedur udzielania zamówień wynikający z „Załącznik nr 6: Zasada konkurencyjności w ramach inwestycji A 2.1.1”.
- 3) Dane osobowe będą przetwarzane przez okres prowadzenia postępowania o udzielenie przedmiotowego zamówienia oraz po jego zakończeniu zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji oraz trwałości projektu (jeżeli dotyczy).
- 4) Przetwarzane dane osobowe mogą być pozyskiwane od Dostawców, których dane dotyczą lub innych podmiotów, na których zasoby powołują się Dostawcy.
- 5) Przetwarzane dane osobowe obejmują w szczególności imię i nazwisko, adres, NIP, REGON, numer CEIDG, numer KRS oraz inne dane osobowe podane przez osobę składającą ofertę i inną korespondencję wpływającą do Zamawiającego w celu udziału w postępowaniu o udzielenie przedmiotowego zamówienia.
- 6) Dane osobowe mogą być przekazywane do organów publicznych i urzędów państwowych lub innych podmiotów upoważnionych na podstawie przepisów prawa lub wykonujących zadania realizowane w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej, w szczególności do podmiotów prowadzących działalność kontrolną wobec Zamawiającego.
- 7) Dane osobowe są przekazywane do podmiotów przetwarzających dane w imieniu administratora danych osobowych.
- 8) Przysługuje Pani/Panu prawo do żądania od administratora danych osobowych:
 - a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych dotyczących Pani / Pana,
 - b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych,
 - c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO,
 - d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzania danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.
- 9) Nie przysługuje Pani/Panu:
 - a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych,
 - b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO,
 - c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

12. Postanowienia końcowe

- 1) Wszelka komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym składanie ofert, wymiana informacji między Zamawiającym a Oferentami, w tym zadawanie pytań dotyczących zapytania ofertowego oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się za pomocą podanego w pkt. 1 adresu e-mail.
- 2) Oferenci mają prawo do zadawania pytań do treści zapytania ofertowego poprzez podany w pkt. 1 adres e-mail nie później niż 5 dni przed terminem składania ofert.
- 3) O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający poinformuje za pośrednictwem strony internetowej.
- 4) Złożenie oferty jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na publikację danych Oferenta oraz oferowanych warunków realizacji zamówienia określonych w ofercie.
- 5) Oferenci ponoszą wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty we własnym zakresie. Oferenci zobowiązują się nie rościć z tego tytułu żadnych żądań względem Zamawiającego.

13. Załączniki

- 1) Wzór formularza oferty.